

Tradução das instruções originais de funcionamento

S200 | S400 | S800 | FX4002 | FX5002 | FX6002 | FX7002

FILTERMIST

Part of Absolent Air Care Group



FX SERIES

S SERIES

S Series / FX Series (International) / 20-218-10-033 | Rev 14 (Last Updated January 13, 2025)
Copyright © 2025 Absolent Air Care Group AB. All rights reserved

No part of this document may be made public or shared without the express permission of Absolent Air Care Group AB. This manual is the property of Filtermist Limited, Telford 54 Business Park, Nedge Hill, Telford, Shropshire, TF3 3AL.

Company Registration Number: 04220347

VAT Number: 776332020

Should you have any questions, do not hesitate to contact our customer service team on **(+44) (0) 1952 290500** or email **sales@filtermist.com**.

Índice

Introdução	5
Base teórica, projeto e operação	5
Advertências	6
Instalação	7
Montagem direta na máquina-ferramenta	7
Procedimentos de montagem do suporte de chão	8
Requisitos Eléctricos	12
Informações Eléctricas	13
Definições de Sobrecarga Recomendadas	14
Isolador 	15
Manutenção	17
Serviço de 1000 Horas 	17
Serviço de 2000 Horas 	19
Controlos de Manutenção Adicionais	21
Resolução de Problemas	22
Indicador de caudal de ar	22
Peças de Substituição (S Series)	23
Peças de Substituição (FX Series)	24
CE Declaração de Conformidade (Máquinas)	25
EC Declaração de Conformidade (Outras Diretivas)	26

Introdução

Bem-vindo ao manual do utilizador do seu novo produto Filtermist! Leia atentamente as informações que se seguem e guarde este manual em arquivo. O manual abrange os seguintes modelos: **S200; S400; S800; FX4002; FX5002; FX6002; FX7002.**

Se necessitar de mais assistência, contacte a nossa equipa através do número **(+44)01952 290500** ou **sales@filtermist.com**. Obrigado por ter escolhido Filtermist!

Base teórica, projeto e operação

Antecedentes teóricos: As unidades Filtermist são projetadas para capturar e remover partículas de aerossol antes que elas possam contaminar o espaço de trabalho e colocar sua equipe em risco. Dentro de uma faixa de tamanho de partícula de aerossol de 0,2 a 5,0 microns, existem partículas que representam um risco potencial à saúde. Partículas abaixo de 0,3 microns e acima de 3,5 microns são removidas naturalmente, mas aquelas dentro dessa faixa podem ser retidas dentro do corpo e devem ser removidas do ar antes de serem inaladas.

Design e uso: As unidades Filtermist são projetadas para o controle de névoas de aerossol, em particular aquelas geradas por operações de usinagem que usam refrigerantes de óleo solúveis ou puros. Outras aplicações incluem máquinas de lavar componentes e máquinas de usinagem por descarga elétrica (EDM) **Observe que, devido à natureza agressiva do fluido, é recomendado que somente as versões de aço inoxidável sejam usadas em aplicações de máquinas de lavar componentes.** As unidades Filtermist NÃO são projetadas para funcionar em aplicações de fumaça de solda ou poeira seca. Entre em contato com nosso Departamento de Suporte Técnico (01952 290500) se precisar de mais conselhos sobre a adequação

As unidades Filtermist são projetadas para uso com a maioria das máquinas-ferramentas, fechadas e abertas, e oferecem altos níveis de filtragem com requisitos mínimos de serviço. As máquinas fechadas são cobertas trocando o ar dentro do gabinete entre 6 e 10 vezes por minuto, dependendo da aplicação, garantindo que as lacunas dentro do gabinete sejam mantidas sob pressão negativa. As máquinas abertas geralmente são cobertas por coifas posicionadas para capturar e extrair névoas geradas pelo processo de usinagem. Geralmente, é necessária uma velocidade de captura entre 30 e 45 m/min na fonte do contaminante

Operação: Um tambor de aço perfurado, aberto em uma extremidade, é acionado diretamente por um motor elétrico trifásico. Quatro palhetas dentro do tambor geram sucção que atrai os aerossóis para dentro do tambor, onde eles são impactados pelas palhetas a velocidades superiores a 50 m/s. As partículas do aerossol são forçadas a colidir e coalescer antes de serem acionadas pela força centrífuga contra a superfície interna do invólucro da unidade; um ponto de drenagem garante que o líquido seja drenado sob pressão. O ar limpo é devolvido à oficina.

Quatro almofadas são colocadas entre as palhetas do tambor para minimizar os níveis de ruído e evitar a possibilidade de fragmentação do líquido. Como a velocidade do tambor é constante, a fase de separação do processo permanece constante, garantindo a manutenção de altos níveis de filtração

Eficiências de filtração: As unidades Filtermist demonstraram eficiências de filtração de 98% em testes independentes realizados em aplicações típicas de névoa de óleo. Maiores eficiências podem ser obtidas usando um filtro secundário de alta eficiência (pós-filtro) no lado de exaustão da unidade. Os clientes do Reino Unido têm um pós-filtro fornecido como equipamento padrão adicional junto com cada unidade (excluindo as unidades a serem usadas em máquinas de lavar peças

Advertências



-  **ATENÇÃO!** Antes de retirar a caixa, é necessário aguardar pelo menos 120 segundos para que o tambor interior pare de rodar.
-  **ATENÇÃO!** A unidade destina-se apenas a ser utilizada em interiores.
-  **ATENÇÃO!** A unidade deve ser utilizada apenas em aplicações húmidas, por exemplo, óleo, emulsão, líquido de refrigeração ou vapor. Não deve ser utilizada em aplicações inflamáveis, explosivas, corrosivas ou secas, por exemplo, pó, fumo, ácido.
-  **ATENÇÃO!** O isolamento de qualquer fonte de alimentação deve ser visível (ou seja, uma rutura visível nos circuitos de alimentação) ou o dispositivo de isolamento deve ser acionado para a posição de desligado e fisicamente bloqueado.
-  **ATENÇÃO!** As fugas de óleo podem constituir um perigo. O sistema Filtermist completo deve ser verificado regularmente para detetar possíveis fugas de óleo - recomenda-se a realização de verificações visuais diárias da unidade e da conduta de extração.
-  **ATENÇÃO!** O contacto com óleos, líquidos de refrigeração, etc., pode provocar perturbações na pele. Evitar o contacto com a pele e os olhos e usar luvas de PVC, neopreno ou nitrilo, óculos de segurança e fatos-macaco quando limpar ou trabalhar no filtro.
-  **ATENÇÃO!** O aparelho não deve ser utilizado sem a caixa montada.

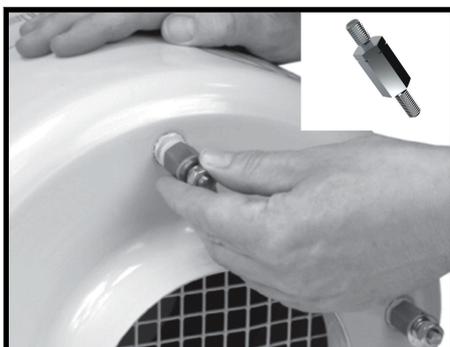
Instalação

Siga estes procedimentos para montar a sua unidade Filtermist da forma correta.

Montagem direta na máquina-ferramenta



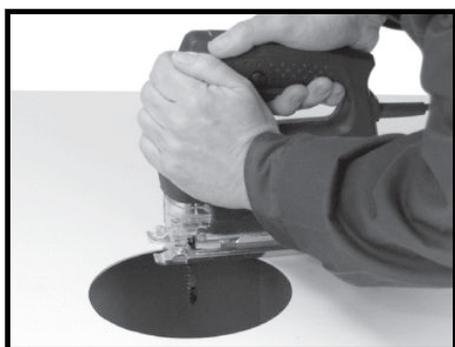
Passo 1. Retire os quatro parafusos de inserção na base da unidade.



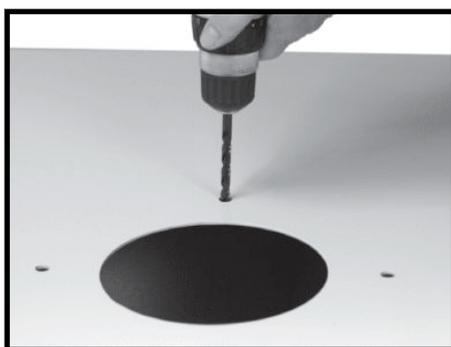
Passo 2. Colocar quatro pernos de caixa (fornecidos com a unidade).



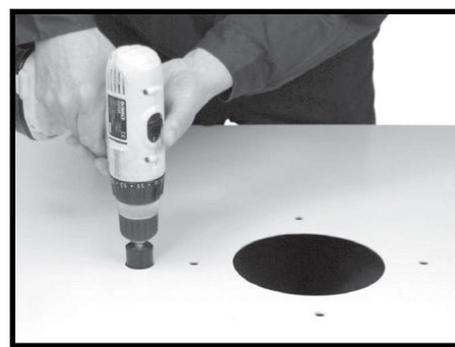
Passo 3. Colocar um anel de vedação de espuma à volta do espigão de entrada (fornecido com a unidade).



Passo 4. Fazer um furo de extração na caixa da máquina.



Passo 5. Perfurar quatro orifícios de fixação do perno da caixa (ver tabela de especificações do produto para o tamanho do orifício e o PCD do orifício do perno da caixa).



Passo 6. Fazer um furo para o tubo de retorno do óleo (se necessário).



Passo 7. Instalar o tubo de retorno do óleo e posicionar o tubo para drenar o óleo de volta para o compartimento da máquina, cárter ou recipiente de recolha.



Passo 8. Posicionar a unidade e fixá-la.



ATENÇÃO! Certifique-se sempre de que a máquina pode suportar o peso da unidade.



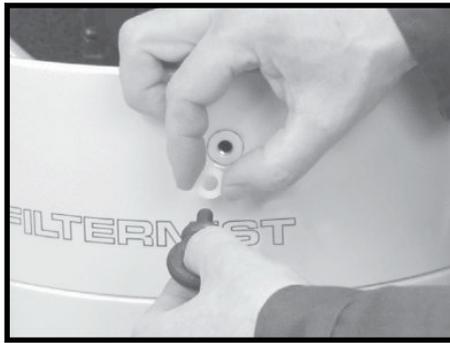
IMPORTANTE! O tubo de retorno não deve ter dobras ou curvas em “U”. A extremidade do tubo não deve estar submersa.

Procedimentos de montagem do suporte de chão

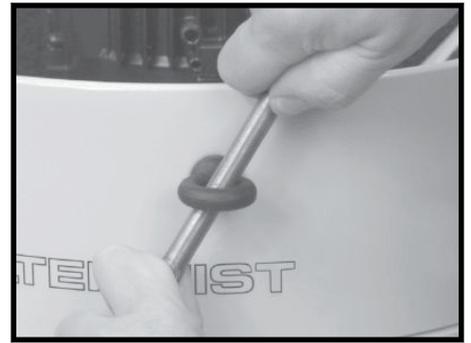
Se tiver um produto da **FX Series**, siga este procedimento para montar a unidade num suporte de chão.



Passo 1. Retire os quatro parafusos de inserção na parte superior da unidade em intervalos de 90°.



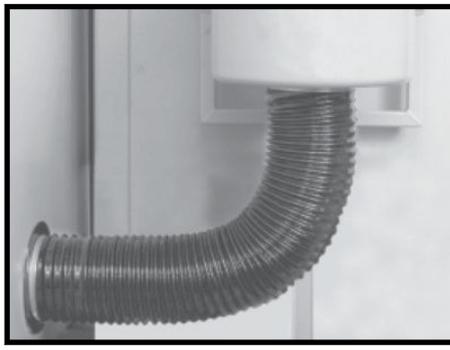
Passo 2. Aparafusar quatro parafusos de olhal com anilhas de nylon.



Passo 3. Apertar os parafusos com olhal até ficarem horizontais.



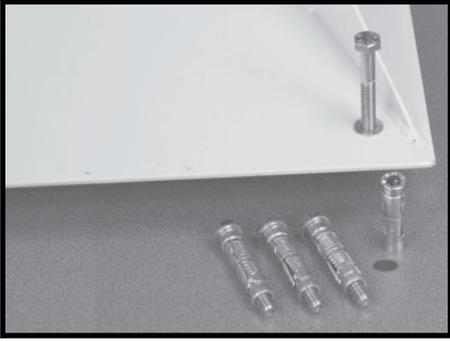
Passo 4. Colocar as porcas de segurança nas roscas dos parafusos de olhal no interior da unidade.



Passo 5. Colocar a unidade no suporte e fixá-la com os parafusos (fornecidos com a unidade).



Passo 6. Ligar a entrada da unidade ao orifício de extração utilizando uma conduta e um adaptador adequados (fornecidos separadamente).



IMPORTANTE! O tubo de retorno não deve ter dobras ou curvas em “U”. A extremidade do tubo não deve estar submersa.

Passo 7. Instalar o tubo de retorno do óleo e posicionar o tubo para drenar o óleo de volta para o compartimento da máquina, cárter ou recipiente de recolha.

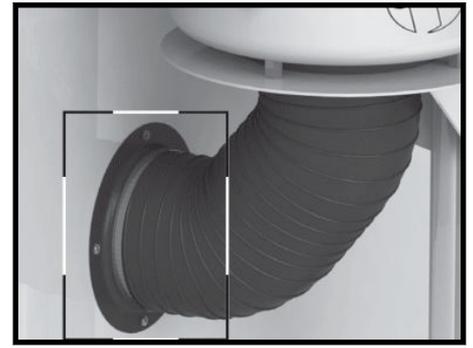
Se tiver um produto da **S Series**, siga este procedimento para montar a unidade num suporte de chão.



Passo 1. Encaixar os parafusos da caixa como para a montagem direta.



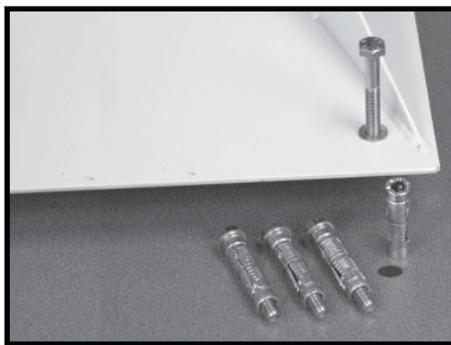
Passo 2. Colocar a unidade no suporte (fornecido separadamente) e fixá-la.



Passo 3. Ligar a entrada da unidade ao orifício de extração utilizando uma conduta e um adaptador adequados (fornecidos separadamente).



Passo 4. Instalar o tubo de retorno do óleo e posicionar o tubo para drenar o óleo de volta para o compartimento da máquina, cárter ou recipiente de recolha.



Passo 5. Fixe o suporte ao chão com parafusos de chão.



IMPORTANTE! O tubo de retorno não deve ter dobras ou curvas em “U”. A extremidade do tubo não deve estar submersa.

Tabela 1. Especificações do produto para produtos das S Series e FX Series

	S200	S400	S800	FX4002	FX5002	FX6002	FX7002
Fluxo de ar	180m/ Hr@50H z; 215m/ Hr@60H z	425m/ Hr@50H z; 500m/ Hr@60H z	800m/ Hr@50H z; 950m/ Hr@60H z	1250m/ Hr@50H z; 1500m/ Hr@60H z	1675m/ Hr@50H z; 2000m/ Hr@60H z	2000m/ Hr@50H z; 2400m/ Hr@60H z	2750m/ Hr@50H z
Motor (IE3)	0.18Kw	0.55Kw	0.55Kw	1.1Kw	1.5Kw	2.2Kw	2.2Kw
Peso	8Kg	14Kg	15Kg	23Kg	27.5Kg	37Kg	37Kg
Ruído	62dBa	65dBa	67dBa	70dBa	71dBa	73dBa	73dBa
Construção	Aço macio, revestido a pó cinzento RAL7035						
Diâmetro do orifício de extração	80mm	155mm	155mm	155mm	205mm	205mm	205mm
Furo do perno da caixa PCD	190mm	250mm	250mm	275mm	275mm	275mm	275mm
Diâmetro do furo do parafuso da caixa	10mm	10mm	10mm	10mm	10mm	10mm	10mm
Diâmetro do tubo de drenagem	19mm	19mm	19mm	19mm	19mm	19mm	19mm
Diâmetro do espigão de entrada	73	148	148	148	198	198	198
Montagem direta?	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
Montagem do suporte?	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
Centros de montagem	N/A	Quanto aos parafusos da caixa	Quanto aos parafusos da caixa	4 parafusos com olhal - 398mm PCD	4 parafusos com olhal - 398mm PCD	4 parafusos com olhal - 485 mm PCD	4 parafusos com olhal - 485 mm PCD

Tradução das instruções originais de funcionamento

	S200	S400	S800	FX4002	FX5002	FX6002	FX7002
Velocidade de entrada	10 m/sec	6.5 m/sec	12 m/sec	19 m/sec	14 m/sec	17 m/sec	24 m/sec

Requisitos Eléctricos

Tabela 2. Requisitos eléctricos para os produtos das Filtermist S Series e FX Series

Unidade	Motor	Tensão	FLC ^{a.}	Arranque/Sobrecarga	
				Número da Peça	Descrição
S200	0.18 kW	415v	0,59 A	20-209-10-027	Arrancador de motor 0.40 - 0.63A
				20-209-10-012	Invólucro do arrancador do motor
		200v	0,96 A	20-209-10-028	Arrancador de motor 0.63 - 1.0A
				20-209-10-012	Invólucro do arrancador do motor
S400 / S800	0.55 kW	415v	1,35/1,3 A	20-209-10-005	Arrancador de motor 1.0 - 1.6A
				20-209-10-012	Invólucro do arrancador do motor
		200v	2,7/2,6 A	20-209-10-008	Arrancador de motor 2.5 - 4.0A
				20-209-10-012	Invólucro do arrancador do motor
FX4002	1.1 kW	415v	2,2/2,3 A	20-209-10-006	Arrancador de motor 1.6 - 2.5A
				20-209-10-012	Invólucro do arrancador do motor
		200v	4,4/4,6 A	20-209-10-009	Arrancador de motor 4.0 - 6.3A
				20-209-10-012	Invólucro do arrancador do motor
FX5002	1.5 kW	415v	3,15 A	20-209-10-008	Arrancador de motor 2.5 - 4.0A
				20-209-10-012	Invólucro do arrancador do motor
		200v	6,3 A	20-209-10-010	Arrancador de motor 6.3 - 10.0A
				20-209-10-012	Invólucro do arrancador do motor
FX6002 / FX7002	2.2 kW	415v	4,4/4,7 A	20-209-10-009	Arrancador de motor 4.0 - 6.3A
				20-209-10-012	Invólucro do arrancador do motor
		200v	8,8/9,4 A	20-209-10-011	Arrancador de motor 8.0 - 12.0A
				20-209-10-012	Invólucro do arrancador do motor

^{a.}Corrente de carga total

Informações Eléctricas

Tenha em atenção que todos os trabalhos eléctricos devem ser realizados por um electricista competente e qualificado.

Os motores Filtermist standard são enrolados para baixa e alta tensão e funcionam a 50Hz e 60Hz, conforme indicado na tabela abaixo. Um diagrama de ligação pode ser encontrado dentro da caixa de terminais do motor. Os motores devem ser ligados através de um arrancador trifásico, direto em linha e de um isolador com sobrecargas térmicas adequadas ou através de uma alimentação independente no painel de controlo da máquina.



NOTA! As ligações dos terminais do motor serão configuradas para o motor funcionar a alta tensão, exceto se forem especificadas ligações de baixa tensão no momento da encomenda.



IMPORTANTE! As sobrecargas não devem ser ajustadas para mais de 125% da corrente de carga total dos motores.



IMPORTANTE! Os modelos FX7002 só podem ser utilizados com uma alimentação de 50Hz. Não utilizar em aplicações de 60Hz.



IMPORTANTE! O tambor interno da unidade deve rodar na direcção indicada pela seta na secção superior e/ou na etiqueta de aviso e deve funcionar continuamente. Para corrigir a rotação, trocar os dois fios de alimentação. Não deve ser ligado e desligado com o ciclo da máquina. O arranque do grupo só pode ser efectuado através do dispositivo de comando previsto para o efeito - o mesmo se aplica ao reinício da máquina após uma paragem.

DRUM ROTATION - IMPORTANT!

FILTERMIST WARNING

1. Disconnect from electrical power supply before servicing
2. Do not operate without lower housing
3. Wait for drum to stop rotating before removing lower housing
4. Do not insert hands / objects through foam silencer
5. Safety bolts on housing clips must be fitted at all times
6. If Filtermist unit vibrates during operation, stop immediately and refer to installation and maintenance manual, or contact Filtermist:

www.filtermist.comCEA00001

Definições de Sobrecarga Recomendadas

Tabela 3. Definições de sobrecarga recomendadas

		Baixa tensão					Alta tensão				
		200v		220v		230v	380v	400v	440v	460v	480v
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	60Hz	50Hz	50Hz	60Hz	60Hz	60Hz
0.18kw	Corrente de Plena Carga	1,02 A	1,02 A	1,02 A	1,02 A	1,02 A	0,59 A	0,59 A	0,59 A	0,59 A	0,59 A
0.55kw	Corrente de Plena Carga	2,7 A	2,6 A	2,7 A	2,6 A	2,6 A	1,35 A	1,35 A	1,3 A	1,3 A	1,3 A
1.1kw	Corrente de Plena Carga	4,4 A	4,6 A	4,4 A	4,6 A	4,6 A	2,2 A	2,2 A	2,3 A	2,3 A	2,3 A
1.5kw	Corrente de Plena Carga	6,3 A	6,3 A	6,3 A	6,3 A	6,3 A	3,15 A	3,15 A	3,15 A	3,15 A	3,15 A
2.2kw	Corrente de Plena Carga	8,8 A	N/A	8,8 A	9,4 A	9,4 A	4,4 A	4,4 A	4,7 A	4,7 A	4,7 A

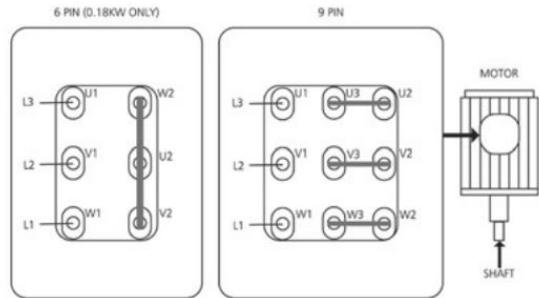
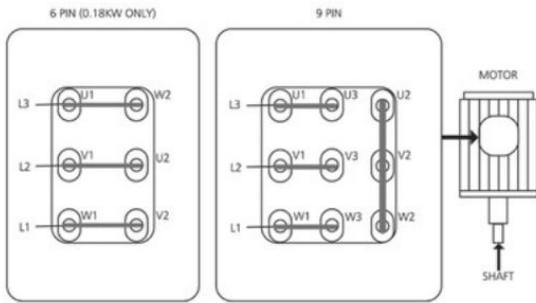


Figura 3. Esquema para uma configuração de alta tensão.

Figura 2. Esquema para uma configuração de baixa tensão.



IMPORTANTE! Tenha em atenção que, para aplicações de 230/240v, 50Hz, são necessários motores especiais. Para mais informações, contacte o seu fornecedor.

Isolador



Se solicitado, a unidade deve ser fornecida completa com um isolador e um disjuntor com proteção de motor (Figura 4). O disjuntor deve ser selecionado para diversos tamanhos de unidades e intensidades de corrente (ver tabela de Sobrecarga Recomendada); contate o seu distribuidor local da Filtermist para mais informações. Se não for solicitado, os motores devem ser ligados via direta a um arrancador em linha e um disjuntor com controle térmico de sobrecarga ou por via independente, alimentados por um quadro de controlo com proteção relevante. A unidade Filtermist deve ser instalada com identificação visível, legível e acessível do ponto eléctrico de isolamento, fornecendo todo o corte e desconexão da corrente, com facilidade de acesso, e posicionado entre 0.6 e 1.7m acima da superfície de trabalho. ¹

Observe que, se um isolador for usado, ele funcionará como um botão liga/desliga para a unidade Filtermist. A unidade deve ser ligada sempre que a máquina-ferramenta estiver operacional.

¹Este requisito está em conformidade com o Regulamento (UE) 2023/1230 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 14 de junho de 2023, relativo às máquinas, secção 1.6.3, Isolamento das fontes de energia.

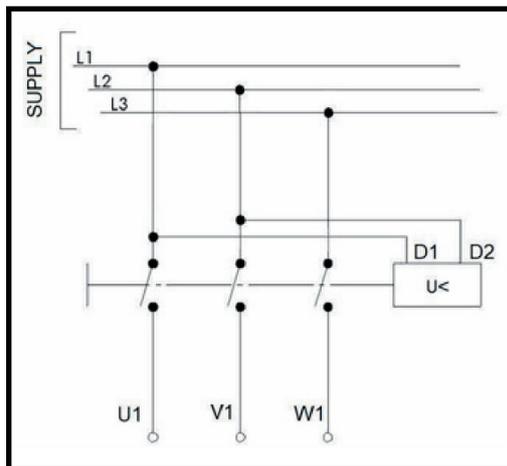
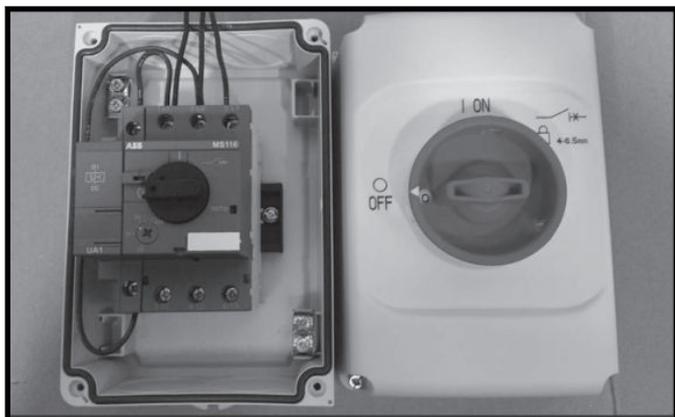
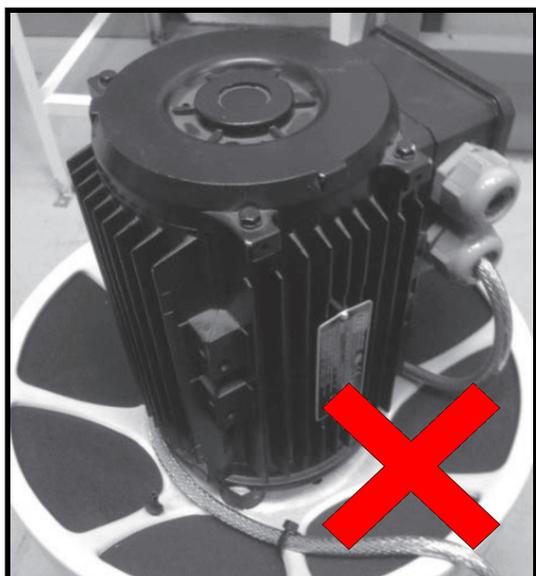


Figura 4. Esquerda: Aspecto interno (esquerda) e externo (direita) do isolador. À direita: Um diagrama esquemático que descreve as ligações dos terminais do isolador.



IMPORTANTE! Ao ligar a alimentação à unidade, certifique-se de que o excesso de cabo elétrico **NÃO** está enrolado à volta do motor.

Manutenção

É importante que cuide bem da sua unidade, assegurando que é efectuada uma sequência regular de verificações de manutenção em intervalos específicos - a não realização da manutenção pode resultar numa extração insuficiente da máquina e numa deterioração da eficiência. Para os clientes do Reino Unido, a Filtermist pode fornecer um serviço completo e um pacote de manutenção para garantir que a sua unidade está a funcionar com a máxima eficiência: contacte-nos para saber mais.

[en] Ensure that you:

- Verificar o estado das condutas, assegurando que todas as ligações estão bem apertadas.
- Verificar a limpeza de todas as grelhas do sistema e assegurar que os exaustores de cauda de peixe (se instalados) estão limpos.
- Verifique se os indicadores de fluxo de ar (se instalados) estão a funcionar corretamente e se as ligações às condutas estão limpas e desimpedidas.

A manutenção deve ser sempre efectuada de acordo com as seguintes orientações.



IMPORTANTE! Em condições mais árduas, por exemplo, retificação ou maquinagem de ferro fundido, as unidades devem ser verificadas e limpas com maior frequência, de acordo com o serviço. Contacte o seu fornecedor Filtermist para obter detalhes sobre planos de manutenção e kits de peças sobressalentes.



IMPORTANTE! Utilize apenas peças sobressalentes Filtermist genuínas - a utilização de peças não autorizadas pode afetar negativamente o desempenho e invalidar a garantia.

Serviço de 1000 Horas



Para os produtos das **AX Series, FX Series e S Series**, utilize o **use Kit de Filtros 4** (ver **Peças Sobressalentes** neste manual).



Passo 1. Desapertar o fecho de segurança e os cliques.



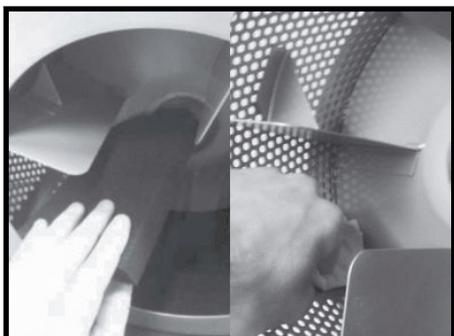
Passo 2. Separar a parte superior e inferior da caixa.



Passo 3. Retirar o vedante antigo.



Passo 4. Limpar a área onde a parte superior e inferior da caixa se juntam e limpar o orifício de drenagem.



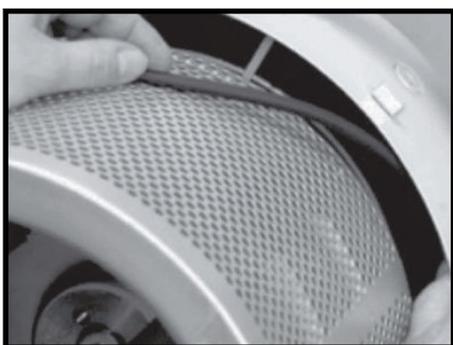
Passo 5. Remover as placas de filtro antigas, limpar o interior do tambor e inspecionar o tambor quanto a sinais de danos.



IMPORTANTE! Os tambores danificados devem ser substituídos.



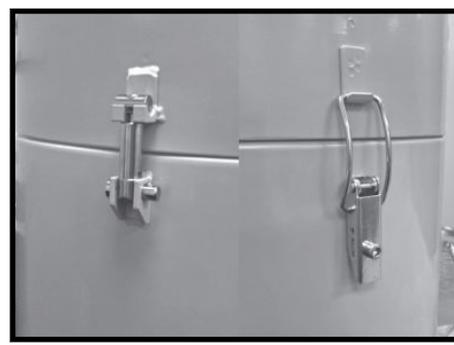
Passo 6. Colocar novas placas de



Passo 7. Colocar um vedante novo.



Passo 8. Verificar se a grelha de entrada de ar está desobstruída.



Passo 9. Voltar a montar a unidade.



IMPORTANTE! Certifique-se de que o fecho de segurança e o clipe estão bem apertados.

Serviço de 2000 Horas



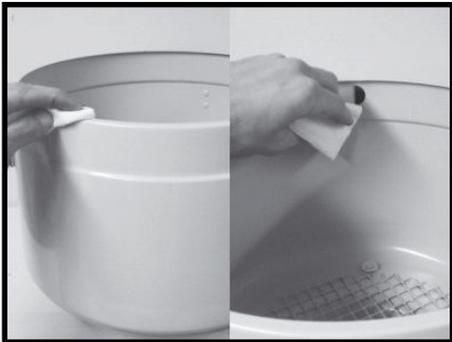
Passo 1. Desapertar o fecho de segurança e os cliques.



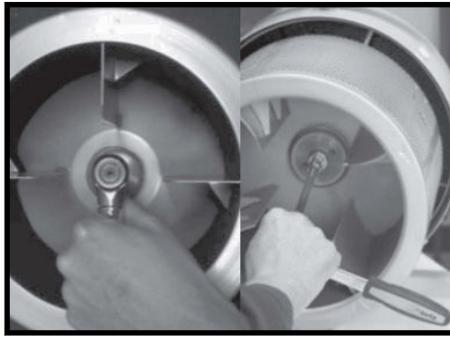
Passo 2. Separar a parte superior e inferior da caixa.



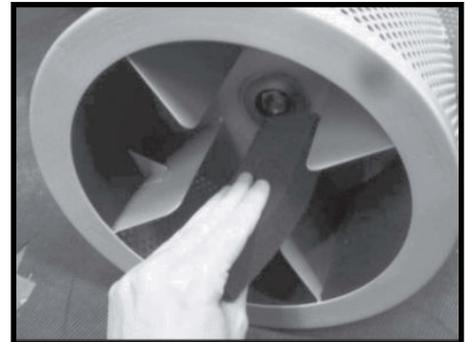
Passo 3. Retirar o vedante antigo.



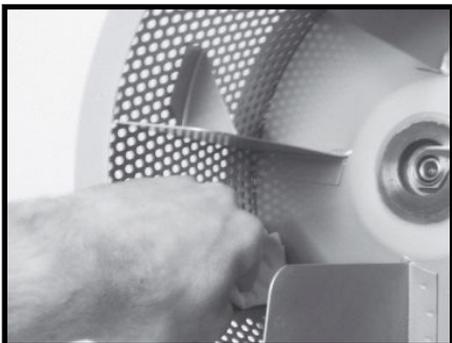
Passo 4. Limpar as áreas onde a parte superior e inferior da caixa se juntam e limpar o orifício de drenagem.



Passo 5. Retirar o tambor.



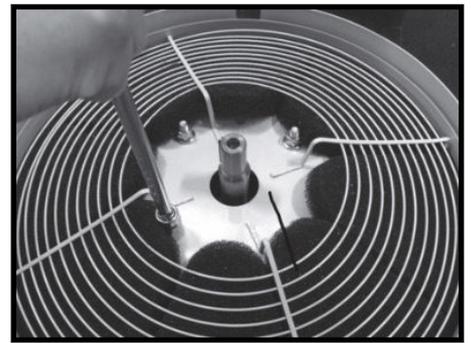
Passo 6. Remova as placas de filtro antigas.



Passo 7. Limpar o interior e o exterior do tambor.



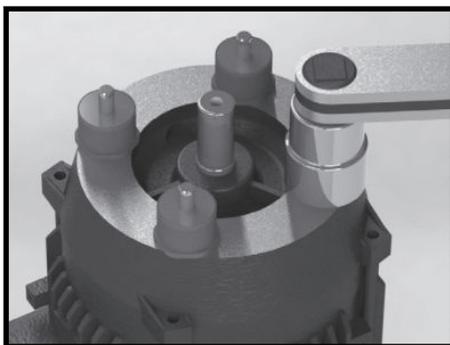
Passo 8. Colocar novas placas de filtro



Passo 9. Retirar as porcas de fixação do motor.



Passo 10. Retirar o motor da caixa.



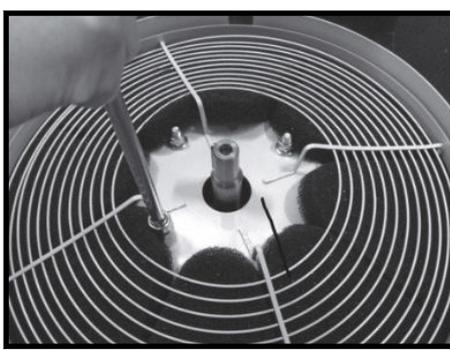
Passo 11. Retire os apoios de motor antigos e substitua-os por novos apoios. Apertar os apoios a 8Nm.



Passo 12. Retirar o silenciador antigo e montar o novo silenciador.

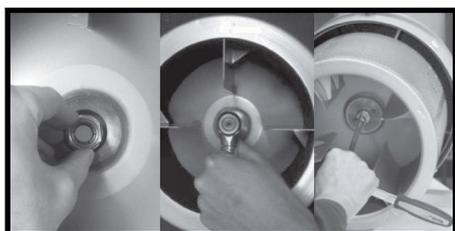


Passo 13. Voltar a montar o motor na parte superior da caixa.



Passo 14. Ver à direita.

IMPORTANTE! Coloque novas porcas de montagem do motor e aperte-as (5 Nm para os produtos da Série S ou 8Nm para os produtos da Série FX; 8Nm para os produtos da Série Royal Filtermist FX; 5Nm para os modelos AX5 e AX10, 8Nm para os modelos AX20 e AX30).



Passo 15. Ver à direita.

IMPORTANTE! Certifique-se de que o casquilho (se a sua unidade tiver um), o eixo e o cubo do tambor estão limpos e sem detritos antes de voltar a montar o tambor. Se a sua unidade tiver um casquilho de tambor, aperte-o a 20 Nm. Se incluir colar(es) cónico(s), aperte o parafuso a 8Nm. Para os modelos Royal Filtermist FX300 e FX575, aperte a 20Nm, para os modelos FX900 e FX1200 aperte a 8Nm.



IMPORTANTE! Verificar se os colarinhos cónicos estão corretamente colocados antes de apertar os parafusos.



Passo 16. Colocar um vedante novo.



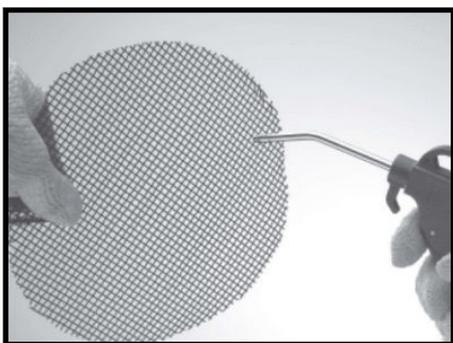
Passo 17. Verificar se a grelha de entrada de ar está desobstruída.



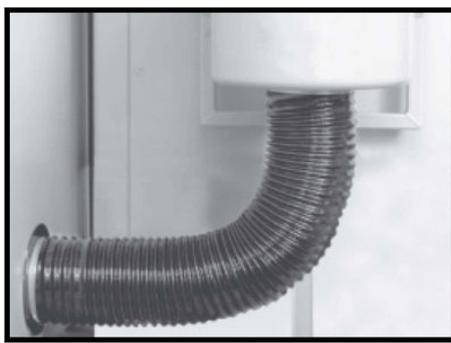
Passo 18. Voltar a montar a unidade. **Assegurar que o fecho de segurança e o clipe estão bem apertados.**

Controlos de Manutenção Adicionais

Assegure-se também de que efectua periodicamente os seguintes controlos de manutenção adicionais ao seu aparelho.



Passo 1. Limpar o dispositivo de proteção contra as limalhas (se existir).



Passo 2. Verificar se as condutas estão danificadas ou entupidas.



Passo 3. Verificar se o tubo de retorno do óleo está danificado ou entupido.



Passo 4. Verificar o pós-filtro (se instalado) e substituí-lo se necessário.

Resolução de Problemas

Ocasionalmente, pode encontrar problemas com a sua unidade de filtragem no decurso normal do serviço. Se isso acontecer, considere os seguintes procedimentos de resolução de problemas antes de recorrer a um serviço externo.

Tabela 4. Procedimentos de resolução de problemas

Problema	Causa Possível	Ação
A unidade vibra ou faz um ruído excessivo	O tambor tem acumulação de sólidos	Limpar o tambor, assegurando que todos os sólidos são removidos dos lados e da base das palhetas e mudar os coxins do filtro
	Rolamento do motor danificado	Verificar a chumaceira do motor e substituir o motor, se necessário
A unidade continua a vibrar	O tambor está desequilibrado	Voltar a contactar-nos para um reequilíbrio
Sai névoa da parte superior da unidade	O tambor está a rodar na direção errada	Verificar a rotação do tambor (no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio, visto da entrada)
	A mangueira de drenagem está bloqueada, dobrada ou submersa	Reposicionar e limpar a mangueira de drenagem
	Extração excessiva	Reposicionar o ponto de extração ou colocar um guarda-fogo
	A névoa é fumo de óleo	Instalar um pós-filtro (contactar-nos para mais informações, se necessário)
A unidade não está a extrair	Entrada obstruída	Limpar o dispositivo de proteção contra limalhas na entrada
	O pós-filtro está bloqueado	Substituir o pós-filtro (recomendado a cada 3-6 meses)
	A unidade precisa de manutenção	Ver secção Manutenção para mais informações
A unidade desliga-se no arranque	Definição de sobrecarga incorrecta	Repor ou substituir a sobrecarga (ver Definições de sobrecarga em Informações eléctricas)

Indicador de caudal de ar

As diretrizes da HSE recomendam que seja instalado um indicador de fluxo de ar para fornecer ao operador da máquina uma indicação visual de que o sistema de extração está a funcionar eficazmente. Oferecemos vários dispositivos com a marca F Monitor que ajudam a fornecer esta indicação visual, incluindo o F Monitor 2, o F Monitor 2+ e o F Monitor Essential.

Um Monitor F é um dispositivo de monitorização que mede o caudal de ar e o tempo para indicar quando a unidade Filtermist necessita de manutenção; o Monitor F 2+ é fornecido com um sensor adicional que também pode ser instalado para monitorizar a temperatura e a vibração. Utiliza um sistema de semáforos de luzes LED coloridas para mostrar o estado de funcionamento da unidade e pode ser ajustado para se adequar a aplicações específicas. O monitor é fornecido com uma fonte de saída adicional, caso seja necessário um indicador adicional.

Peças de Substituição (S Series)

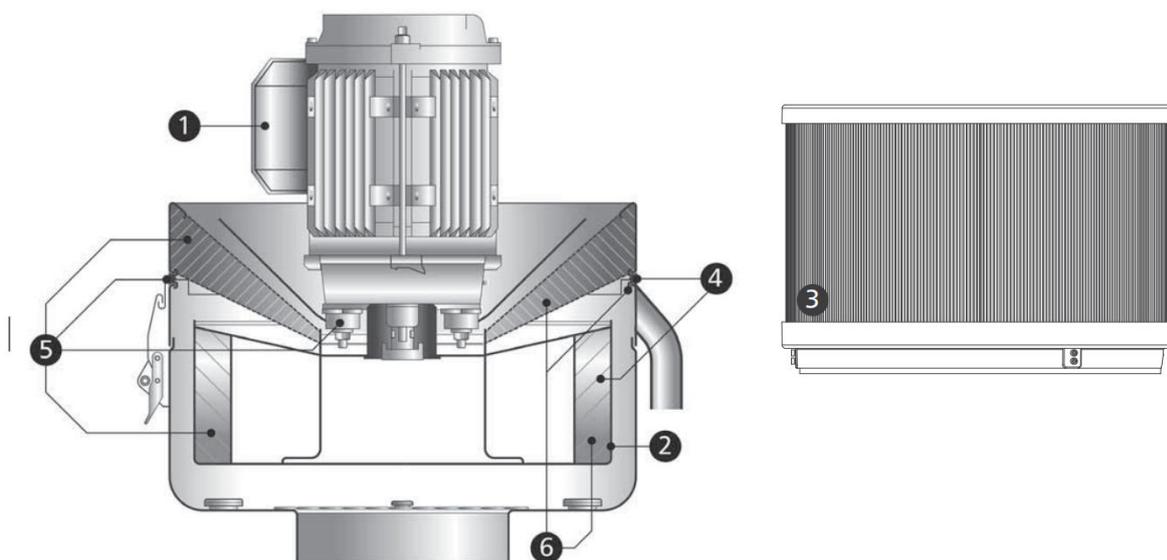


Tabela 5. Tabela de peças sobressalentes para produtos da S Series

Número	Item	Modelo	Número da Peça
1	Motor	S200	20-213-30-052
		S400, S800	20-213-30-161
2	Tambor	S200	20-213-30-020
		S400	20-213-30-021
		S800	20-213-30-022
3	Pós-filtro (92% de eficiência)	S200	20-206-10-000
		S400, S800	20-206-10-003
	Pós-filtro de alta eficiência (99,95% de eficiência)	S200	N/A
		S400, S800	20-206-10-006
4	Kit de filtros - para 1000 horas de serviço	S200	20-213-30-050
		S400	20-213-30-046
		S800	20-213-30-051
5	Kit de peças sobressalentes - para 2000 horas de serviço	S400	20-213-30-094
		S800	20-213-30-095
6	Kit de peças sobressalentes - para 2000 horas de serviço	S200	20-213-30-093

Peças de Substituição (FX Series)

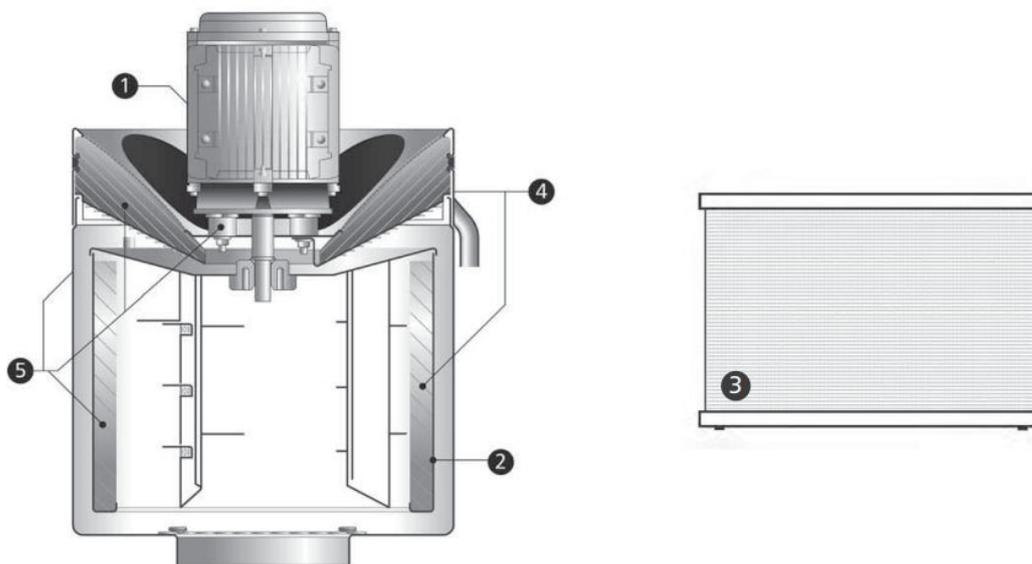


Tabela 6. Peças de substituição para produtos da FX Series

Número	Item	Modelo	Número da Peça
1	Motor	FX4002	20-213-30-162
		FX5002	20-213-30-163
		FX6002, FX7002	20-213-30-164
2	Tambor	FX4002	20-213-30-015
		FX5002	20-213-30-017
		FX6002	20-213-30-013
		FX7002	20-213-30-019
3	Pós-filtro (92% de eficiência)	FX4002, FX5002	20-206-10-002
		FX6002, FX7002	20-206-10-001
	Pós-filtro de alta eficiência (99,95% de eficiência)	FX4002, FX5002	20-206-10-005
		FX6002, FX7002	20-206-10-004
4	Kit de filtros - para 1000 horas de serviço	FX4002	20-213-30-47
		FX5002	20-213-30-48
		FX6002/FX7002	20-213-30-49
5	Kit de peças sobressalentes - para 2000 horas de serviço	FX4002	20-213-30-090
		FX5002	20-213-30-092
		FX6002, FX7002	20-213-30-087

CE Declaração de Conformidade (Máquinas)

CE Declaração de Conformidade (Máquinas)			
Nome do Fabricante:	Filtermist Limited	Máquinas abrangidas pela presente declaração:	
Endereço Completo:	Telford 54 Business Park, Nedge Hill, Telford, Shropshire, TF3 3AL	Descrição:	Unidade de filtro coletor de névoa de óleo
		Função:	Para ser integrado num sistema HVAC para remover óleo e emulsão de óleo potencialmente perigosas do ar
		Tipo:	S Series e FX Series
CE		Modelo:	S200, S400, S800, FX4002, FX5002, FX6002, FX7002
		Número de Série:	Ver unidade
A máquina está em conformidade com todos os requisitos da Diretiva Máquinas 2006/42/CE			
Foram utilizadas as seguintes normas		EN12100:2010, EN60204-1:2018, EN ISO 14120:2015, EN ISO 13857:2019	
O dossier técnico é elaborado em conformidade com a parte A do anexo VII da Diretiva Máquinas 2006/42/CE			
Pessoa autorizada a elaborar o dossier técnico (sediada na Comunidade Europeia):	Nome:	Absolent AB	
	Endereço:	Absolent AB Sweden, Staplaregatan 1, SE-531 40, Lidköping, Sweden	
A pessoa autorizada em causa compromete-se a transmitir, em resposta a um pedido fundamentado das autoridades nacionais, as informações pertinentes sobre a máquina. Estas informações serão transmitidas por: (correio eletrónico, correio postal)			
Pessoa autorizada a efetuar a presente declaração:	Nome:	Craig Haynes	
	Posição na Empresa:	Diretor de Engenharia	
	Assinatura:		
	Local da Declaração:	Filtermist Limited, Telford 54 Business Park, Nedge Hill, Telford, Shropshire, TF3 3AL, England	
	Data da Declaração:	1 de janeiro de 2025	

EC Declaração de Conformidade (Outras Diretivas)

EC Declaração de Conformidade (Outras Diretivas)

Nós

Nome da empresa: Filtermist Limited
 Endereço postal: Telford 54 Business Park, Nedge Hill
 Cidade: Telford
 Código postal: TF3 3AL
 Número de telefone: 01952 290500
 Endereço de correio eletrónico: sales@filtermist.com

Declaram que a presente declaração de conformidade é emitida sob a responsabilidade vendida do fabricante.

Produto: Unidade de filtro coletor de névoa de óleo
 Tipo: S200, S400, S800, FX4002, FX5002, FX6002, FX7002
 Lote: N/A
 Número de série: Ver unidade
 Marca: Filtermist

Objeto da declaração

Para instalar em máquinas para extrair névoa de óleo e névoa de líquido de arrefecimento e filtrar para o ar



O objeto da declaração acima descrita está em conformidade com a legislação de harmonização pertinente da União:

Diretiva EMC 2014/30/CE
 Diretiva RoHS 2015/863/UE

Foram aplicadas as seguintes normas harmonizadas e especificações técnicas (título, data da norma/especificação):

EN 12100:2020, EN 60204-1:2018, EN ISO 14120:2015, EN ISO 13857:2020

Informações Adicionais:

A pessoa autorizada em causa compromete-se a transmitir, em resposta a um pedido fundamentado das autoridades nacionais, as informações pertinentes sobre a máquina. Estas informações serão transmitidas por: (correio eletrónico, correio postal).

A pessoa autorizada a elaborar o dossier técnico, estabelecida na Comunidade Europeia, é: Absolent AB

Endereço: Staplaregatan 1, SE-531 40 Lidköping, Sweden

Assinado por e em nome de:

<p>Local de Emissão: Filtermist Limited, Telford 54 Business Park, Nedge Hill, Telford, Shropshire, TF3 3AL, England</p>	<p>yyyy-mm-dd: 2025-01-01</p>	<p>Nome, Função e Assinatura: Craig Haynes, Diretor de Engenharia</p> 
---	---	---

Esta página foi intencionalmente deixada em branco.

Supplied by:



Certificate Number 1122
ISO 9001
ISO 14001